



FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

“Aplicación de la Ingeniería de Métodos para reducir los costos en la operación enderezado de ángulo del proceso de elaboración de caballetes en la Empresa Sima Astilleros Chimbote 2017”

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE INGENIERO INDUSTRIAL

AUTORA:

Clavijo Vásquez Grecia Milagros

ASESORES:

Mg. Calla Delgado Víctor Fernando

Mg. Esquivel Paredes Lourdes Jossefyne

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Gestión Empresarial y Productiva

NUEVO CHIMBOTE – PERÚ

2017

RESUMEN

La presente investigación buscó reducir los costos en la operación de enderezado de ángulo del proceso de elaboración de caballetes en la empresa SIMA ASTILLEROS Chimbote 2017 mediante la aplicación de Ingeniería de Métodos.

La recolección de datos para el diagnóstico inicial se obtuvo mediante la aplicación del diagrama causa – efecto y el registro de costos de la operación enderezado de ángulo del primer semestre del 2017. Seguidamente, se procedió a diseñar el nuevo método y estación de trabajo lográndose mediante la aplicación de diversos instrumentos de la Ingeniería de Métodos. Finalmente se realizó un análisis retrospectivo de los costos de la operación utilizando el método propuesto determinando una cantidad de S/. 15, 795.90 que se hubiera ahorrado si el método propuesto y el nuevo diseño de estación de trabajo se hubiera implementado a inicios del año 2017. Las conclusiones de la presente investigación fueron: Durante los primeros 6 meses del año 2017 se registró un costo total de S/ 19, 683.90, monto generado en consecuencia del método actual de trabajo, se logró cambiar de método de trabajo manual a una operación hombre máquina y el costo total de la operación al aplicar la ingeniería de métodos se redujo a S/ 3,888.00

Palabras clave: Costos, ergonomía y método de trabajo

ABSTRACT

The present investigation sought to reduce costs in the operation of straightening angle of the process of preparation of easels in the company SIMA ASTILLEROS Chimbote 2017 through the application of Methods Engineering.

The data collection for the initial diagnosis was obtained through the application of the cause - effect diagram and the recording of costs of the operation straightened the angle of the first semester of 2017. Next, we proceeded to design the new method and work station achieved through the application of diverse instruments of the Engineering of Methods. Finally, a retrospective analysis of the costs of the operation was carried out using the proposed method, determining an amount of S / 15, 795.90 that would have been saved if the proposed method and the new workstation design had been implemented at the beginning of the year 2017. The conclusions of the present investigation were: During the first 6 months of 2017 a total cost of S / 19, 683.90 was registered, amount generated as a result of the current method of work, it was possible to change from manual work method to a man operation machine and the total cost of the operation when applying engineering methods was reduced to S / 3,888.00

Keywords: Costs, ergonomics and work method